

銘酒目録

2023 北の酒まつり
第9回 inきたひろしま

利き酒ひろば

北広島市と姉妹都市東広島の西条と竹原地区、全国47都道府県の厳選された日本酒が集合

7月15日 土曜日 11:00~20:00 (入場19:00まで)
7月16日 日曜日 10:00~17:00 (入場16:00まで)

入場についてのご注意

- 利き酒は、当日お渡しするお猪口で1銘柄1杯ずつとさせていただきます。トレイ等に載せた複数のお猪口に提供はできません。また、別容器への移し替え等その他の利用方法は固く禁止します。
- 会場内にて、「利き酒券」(前売券2,000円、当日券2,500円)で利き酒できます。
- 会場内では北海道・東広島市(西条)・竹原市(竹原地区)を含め、全国の47都府県の蔵元の銘酒が飲み比べできます。
- 利き酒用ギグバンドをはずされますと、再装着できません。再度、券を購入下さい。
- 保護者同伴の未成年は入場無料ですが、キッズコーナーはありません。
- 会場内での火気(コンロ類)の使用は、禁止しております。
- お酒は、数に限りがあります。銘柄によっては早く品切れになる場合がありますのでご容赦願います。



(一社) 北海道きたひろ観光協会・北広島商工会

飲酒後の運転は絶対にしないで下さい。

東広島「酒まつり」

酒都ならではの、一大イベント

「2014酒まつり」の経済波及効果は約32.6億円 公益社団法人東広島市観光協会と酒まつり実行委員会が、「2014酒まつり」の経済波及効果を計算した結果、広島県下で**32億5,962万円**となりました。平成2年に誕生した「酒まつり」は、お酒に係る様々な文化的な取り組みも積極的に行っていることから、大人も子どもも、お酒を飲む人も飲まない人も楽しめる祭りとして、酒都の名を冠する東広島市の地域文化醸成と地域活性化の一翼を担っています。「酒まつり」の経済波及効果についてはこれまで調査を行ったことがありませんでしたが、今回初めて外部機関に推計業務を委託（一般財団法人ひろぎん経済研究所）して得られました経済波及効果は、その規模や県経済への影響等の観点からみて、相当大きなものだと評価できるのではないかと自負しております。（東広島観光

【東広島市】1973年（昭和48年）2月 広島大学の統合移転地が西条町に決定。東広島市は1974年（昭和49年）4月20日、賀茂郡内の西条町、八本松町、志和町、高屋町の4町が合併し、広島県内で12番目の市として誕生。また2005（平成17）年2月7日に黒瀬町、福富町、豊栄町、河内町及び安芸津町と合併し、人口が17万人をこえ新たに東広島市が、「未来にはばたく国際学術研究都市」としてさらなる発展に向けてスタート。東広島市は、広島県のほぼ中央に位置し、豊かな自然と古い歴史・文化に生まれ、灘・伏見と並ぶ全国的な銘醸地。北広島市とのかかわりは、今から120余年前、現在の東広島市出身者を含む広島県の人々が現在の北広島市に入植し、飢えと寒さに耐えながら、血のにじむような努力を重ね田畑を切り開いた広島県人のフロンティア精神に端を発している。この人々の命がけの苦勞が今の北広島市発展の原点。1980（昭和55）年7月19日姉妹都市締結以来、小中学生を親善のために交互に派遣するなど、教育・文化・産業などさまざまな分野で交流を深めている。【データ】：人口19万0,186人（2023年調査）、世帯数：9万0,294世帯（同佐）、面積：635.32km²

【竹原市】江戸時代後期に製塩そして酒造業で栄えたお屋敷や由緒あるお寺と町並みが今もそのまま保存されている。古くから瀬戸内海の交通の要衝として発展した。室町時代より港町として知られ、江戸時代後期は製塩業で栄えた。遥か平安時代、京都下鴨神社の荘園として栄えた歴史から現在は「安芸の小京都」と呼ばれ、2000年に国土交通省によって、町並み地区が「都市景観100選」に選定された。北海道にも馴染みの深いNHK朝の連続テレビ小説「マッサン」の舞台となった酒蔵はこの地区にある。



スケジュール表

7月15日（土曜日）	
11:00	開場
12:00	開会式
13:00	勇太鼓
13:30	Pony entertainnet
14:30	team ななめ上
16:00	we are Dreamer!
17:00	三代目 今井篁山
18:00	YU-YA（ボーカル）
19:00	VENUS
20:00	初日終了

7月16日（日曜日）	
10:00	開場開演
11:20	TOKUNARI
11:35	アウロラヤスコ&トラブルドウォーターズ
13:00	シンガーKasuga Romio
14:00	琉球國祭り太鼓
14:30	谷口雄也トークショー
15:50	MAKI
16:00	we are Dreamer!
17:00	閉会終了

北海道の銘酒 (※銘柄が変更になる場合があります。)

No	蔵元	銘柄	種類	酒度	酸度	アミノ酸度	アルコール度数	蔵元からのコメント
1	笛館醸蔵	郷宝 特別純米 吟風	特別純米	2	非公開		16	日本米の旨みと香りを引き出す「吟風」酵母は引出ししめることで、甘みと酸味のバランスがとれている。清酒の王道である日本酒です。
2	二世古酒造	特別純米 二世古 黄ラベル	特別純米	9	1.5		16	北海道酒造好適米「吟風」×60% 酵母母にて辛口に仕上げた特別純米です。辛口の良い味わいが特徴です。
3		純米吟醸 今金	純米吟醸	±0	1.4	△	15.5	今金産「吟風」で醸したスッキリとした辛口の純米吟醸。
4	田中酒造	醇良純米酒 宝川	純米	+1-1	2.0	1.3	15	優しい香りと米の旨みが特徴的な、まろやかな口当たりの純米酒。
5		純米酒 宝川	純米	+3-5	2.0	1.3	14	優しい香りとほっとい香味が広がるスッキリとした口当たりの辛口純米酒。
6	日本清酒	柴田 からくち純米	純米	+6	1.5	△	15~16	くどくなくスッキリとした飲み心地を味わえるように造った純米酒。
7	金滴酒造	特別純米酒 新十津川	特別純米	+9	1.4	1.3	15	地元新十津川町産酒造好適米「吟風」を100%使用した金滴こだわりの吟醸造りの特別純米酒。
8	国稀酒造	鬼ころし	普通酒	+10-12	1.4			國稀を代表するお酒。スッキリとした口当たり、香り高い超辛口。
9		純米吟風 國稀	純米	+3	1.5			純米酒のこくが有りさわやかな後味で料理を引き立てる清酒中辛口。北海道の寒冷な大地が育んだみずみずしい味わい。
10	小林酒造	特別純米酒 北のろまん	特別純米	+10	1.5	1.4	15	すっきりとした辛口のなかにも、ほんのりと優しい響つむ米の旨味と甘みが特徴。小林酒造では一番の辛口酒。
11		北の錦 特別純米 まる田	特別純米	+5	1.8	1.0	15	酒本来の色と米の力強い旨味を大切に仕上げているので、濃厚な味わいが特徴。
12	高砂酒造	特別純米酒 国士無双 烈	特別純米	+5	1.4	△	15	丁寧に磨いた米からは旨味が少なく、清酒の旨みを引き出し、鋭い香りが特徴の特別純米酒。
13		純米吟醸酒 国士無双 烈	純米吟醸	+3	1.4	△	15	国士無双人気ナンバーワン！柑橘系の趣のある香り、旨みとコクが楽しめる飲み口は、酸とのバランスが良く、すっきりと飲み飽きしない味わい。
14	男山	國芳の名取酒	特別純米	+9	1.5	1.0	15	熱かき酒を感じるシャープな切れ味が特徴。男山一番の辛口の純米酒。
15		生酏純米	純米	+1	1.8	1.4	15	生酏(きと)とは、自然の力を活かした作業で醸成を有する伝統的な醸造法。米こぼしだけで醸した生酏産米のお酒。みずみずしい味わいで、冷たいスッキリと飲みたい。米こぼしだけで醸した生酏産米のお酒。みずみずしい味わいで、冷たいスッキリと飲みたい。
16	三千櫻酒造	慧星 純米吟醸	純米吟醸	△	△	△	△	
17	上川大雪酒造 五稜乃蔵	五稜乃蔵 特別純米	特別純米		非公開			
18	上川大雪酒造 謙貞蔵	「上川大雪」 特別純米	特別純米		非公開		16	穀丘蔵「上川大雪」ブランドの味わいの基となる特別純米酒。穏やかな香りと飲み口すっきりとした「飲まざる酒」の原点がここにあります。
19	上川大雪酒造 碧雲蔵	「十勝」 特別純米	特別純米		非公開		15	「碧雲蔵」「十勝」ブランドを支える味わいの基となる純米酒。70%精米ながら、雑味なく十分な力をもった味わいとキレを存分に楽しめる。十勝蔵の「飲まざる酒」です。
20	合同酒精	絹雪 純米吟醸	純米吟醸	+2	1.2	1.4	16~17	精米歩合50%。低温で丁寧に仕込んだ純米吟醸酒のこくを透き通ったためらさ、さらびやかな後味な香りが特徴。
21	福司	福司 純米酒	純米	+2	1.2			北海道産酒造好適米吟風で醸した芳醇な純米系の中でも喉ごしスッキリした味わいで、北海道食材にあわせやすい純米酒。
22	権井勝三郎商店	大海	普通酒	+2	1.4			鹿児島で最も愛されているキリッとした味わいの飲みやすいお酒。北海道の海の幸にピッタリです。

竹原市(竹原地区)の銘酒 (※銘柄が変更になる場合があります。)

No	蔵元	銘柄	種類	酒度	酸度	アミノ酸度	アルコール度数	蔵元からのコメント
23	竹鶴酒造	竹鶴純米	純米	+10.5	2.5	△	15.6	しっかりと酸となごみ感のある旨味が感じられる竹鶴のスタンダード純米酒。
24		純米秘傳	純米	-15	1.4	△	15.6	ほんわりとした香りで米の旨みが広がったあと一本筋の入った軽快な酸味。きめ細かく、後口スッキリの竹鶴の定番。
25	藤井酒造	夜の帝王 Daybreak 特別純米	特別純米	+10	1.6	1.0	13	夜の帝王の新シリーズ。低アルコールでも辛口で厚みのある酸がキレの良く、明け方で飲めるお酒をイメージして醸したお酒。ラベルはブラックライトで発光。
26		龍勢 夜の帝王	特別純米	+9	1.6	1.7	15	糖分を残さないよう完全酸酵させた気味に飲める酸的タイプの辛口の純米酒。夜は帝王。朝はスッキリ仕事をやる。
27	中尾醸造	誠鏡 純米超辛口	純米	+8	1.3	△	15.1	米と水だけで造った豊潤辛口。米麹の旨味を十分に生かした超辛口。
28		誠鏡 純米吟醸まほろし	純米吟醸	+3	1.4	0.9	15.4	広島産酒米「八反鏡」を賞状に使用した純米吟醸酒。香りで奥深い味わい。
29	もりかわ 盛川酒造	白鴻 特別純米酒	特別純米	+5	1.3	△	15.5	蔵を代表する人気酒。冷酒でも常温でもお燗でも。どんな温度でも美味しく飲める。
30		白鴻四段仕込純米酒	純米	-8	1.8	△	15.5	白ワインを思わせる甘口の酒。でも後味はスッキリしています。

東広島市(安芸津地区)の銘酒 (※銘柄が変更になる場合があります。)

No	蔵元	銘柄	種類	酒度	酸度	アミノ酸度	アルコール度数	蔵元からのコメント
31	今田酒造本店	富久長 海風士 SEEFOD 純米SP	純米	△	△	△	13	杜鰐とシロの産地、安芸津の風土に育ち、日本酒の概念を覆すような日本酒。レモンに含まれるクエン酸をなくすつくる白麹で仕込みました。杜鰐や魚介と合わせると、まるで柑橘を搾ったような爽やかな飲み心地。
32		富久長 純米吟醸 美徳 BIHO	純米吟醸	△	△	△	15	川さわかやが移りかか、やや辛口がコンセプト。他は杜鰐の産地。どんな食材も合わせられる。ほろりとした香りとさらさらとした飲み心地を表現。直営の風土を100%生かして醸入。新鮮な酒米で、種々のアレンジも楽しめる。
33	つか 柄酒造	たつ多福 純米酒	純米	+1	1.6	1.7	15.5	広島県産酒造好適米100%使用し、米の旨みをひきたたいたお酒です。
34		於多福 純米吟醸	純米吟醸	+5	△	△	15.5	穏やかな香りと味わいの調和が取れた純米吟醸。幅広い料理に合うため、食中酒として用いられることが多いすっきり辛口の酒です。冷やしても常温でも楽しめる。

東 広 島 市 (酒 系) の 銘 酒 (※銘柄が変更になる場合があります。)

No	蔵元	銘柄	種類	酒度	酸度	アミノ酸度	アルコール度	蔵元からのコメント
35	かもつる 賀茂鶴酒造	賀茂鶴 麗雅辛口	吟醸	-4	1.1	1.1	14~15	厳選した酒米を使用し淡麗ながら旨味のある味わいに仕上げました。
36		純米吟醸 一滴入魂	純米吟醸	-3	1.5	1.5	15~16	辛口ながらもろやかな口当たり。杜氏が精魂込めた純米吟醸。
37	ふくびじん 福美人酒造	純米酒 福美人	純米	+3	1.5	1.3	15	ふっくらとした味の厚みをもちつつ、後口のキレがよく飲み飽きしない味。
38		特撰 純米吟醸	純米吟醸	+1.5	1.7	1.8	15~16	フルーティーな香りと純米の芳醇な味わい持つ辛口ながら旨味を保った飲み飽きない風味が特徴の純米吟醸酒。
39	はくぼたん 白牡丹酒造	白牡丹 純米吟醸	純米吟醸	-2	1.6	1.4	15	米の風味を活かした芳醇な深みのある味わいのお酒。
40		白牡丹 純米酒	純米	-2	1.6	1.3	14	麹が引き出した純米酒独特の深みのある味わいをお楽しみください。
41	さいじょうつる 西條鶴酒造	純米酒 大地の風	純米	+6	2.3	△	15	和食・洋食ともに相性の良いしっとりとした旨み柔らかな香りが特徴。
42		純米吟醸 大地の冠	純米吟醸	±0	2.1	△	15	程よい酸味、幅のある味わい。 香りの良い食中酒に仕上がっています。
43	きれいな 危路酒造	亀齢 辛口純米酒・八拾	純米	+5	1.9	△	17	中生新千本を80%精米して造り上げた辛口純米酒、無濾過生酒の為、香り豊かなお酒
44		吟仕込 純米酒	純米	+1.5	1.7	1.7	15~16	豊かな香りと微妙な味わいがあり、スッキリして飲み飽きしないお酒。
45	か もいずみ 賀茂泉酒造	賀茂泉 純米酒「一(はじめ)」	純米	△	△	△	15	純米酒の入門酒として、「はじめの一歩」、ふくらみのある柔らかな米の旨みを感じ、キレのよい酸がすっきりとした辛口タイプの軽快な酒。
46		純米吟醸 朱泉本仕込	純米吟醸	-1	1.7	△	16.5	賀茂泉純米酒の原点。炭素ろ過をせずふくやかな旨味のあるお酒。
47	さんようつる 山陽鶴酒造	サンヨーツルT A Z とりあえず純米生原酒	純米	-1	1.8	1.1	17	この暑い夏に冷酒やロックで、まずはとりあえずを飲んでみてください。
48		山陽鶴 純米吟醸	純米吟醸	+4.5	1.3	1.0	15.5	鼻を抜ける芳醇でさわやかな心地よい香り。口の中にふわりと甘みが広がる、コクのあるお酒。
49	かねみつ 金光酒造	桜吹雪 辛口純米酒	特別純米	+7	1.4	△	16	単に辛いだけではなく旨みがありながら後口をきれいに切らす辛口。
50		桜吹雪 神のいたざら	純米 大吟醸	+0.7	1.15	△	16	蔵人の栽培する雄町米を使用。香り華やかで優しい味わい。なめらか、軽快、フルーティーなお酒。

全国的銘酒 (青森・秋田・岩手・山形・宮城・福島・新潟) の 銘 酒

No	蔵元	銘柄	種類	酒度	酸度	アミノ酸度	アルコール度	蔵元からのコメント
51	【青森県】 桃川	桃川 純米酒	純米	+2	1.1	△	15.5	米の旨味を十分に活かしたまろやかでコクと旨さが楽しめる純米酒
52	【秋田県】 奥田酒造店	つぎのみどり 特別純米辛口	純米	+8	1.7	△	16.5	びしっと強い酸が特徴の辛口純米。旨味を酸で引き締めていて、まるで白ワインのよう。タピオカ全般や自身魚の刺身のお供に最適。
53	【秋田県】 尚閑酒造	尚閑 純米酒	純米	+3.0	1.2	1.0	△	さわやかな香りと果実のような味わいが、口の中に広がるフルーティーな純米酒です。
54	【岩手県】 あさ開	あさ開 夢灯り 純米吟醸	純米吟醸	-1	△	△	△	解け水のような冷涼さと透明感、穏やかな香りの中にもしっかりとした存在感があり、ひんやりと舌を滑る滑んだ味わいの上、ほのかな甘みと、きめの詰まった酸味がソフトに響きます。
55	【岩手県】 桜顔酒造	桜顔 特別純米酒 五割五分磨	特別純米	+1	1.3	1.7	△	岩手県産米を55%まで磨き、吟醸造り同様の低温発酵で醸した特別純米酒。岩手県産の純米用酵母「ゆうこの想い」を使用し、含み香を楽しめる「やや辛口」の特別純米酒。
56	【山形県】 六歌仙	六歌仙 五段仕込 純米	純米	-15	1.8	1.0	△	江戸時代の酒造りの文脈を紐解き、現代風にアレンジした純米酒です。
57	【山形県】 月山酒造	銀嶺 月山 雪甲熟成 純米吟醸	純米吟醸	+2	1.4	1.3	15	果実までとどく豪爽の中で、じっくり熟成させた純米吟醸酒。おだやかな旨み引き出した着のようななめらかな味わい。
58	【宮城県】 大和蔵酒造	雪の松島 醸魂 純米酒	純米	+18	1.7	1.7	△	醸造技術の英知を結集した超辛口の純米酒
59	【宮城県】 勝山酒造	勝山 特別純米酒 縁	特別純米	+1	1.5	1.3	15	精微な造りの心地よい香りと旨みが楽しめる仙台米と水とで伊達家御用蔵が醸した仙台生粋の酒
60	【福島県】 佐藤酒造	三春駒 辛口 特別純米酒	特別純米	+5	1.6	△	15	全黒酒造好適米を使用し、精米歩合60%まで磨いた特別規格です。口の中をサクパリとさせる辛口の純米酒
61	【福島県】 笹の川	笹の川 純米	純米	+3	1.3	0.8	△	精米歩合90%美山錦を、丹念に醸した純米酒。ふくやかな香りと深い味わいの中にもなめらかなでやわらかな飲み口が楽しいお酒。お料理との相性も良く冷酒からぬる燗まで、ゆる燗がおすすすめ。
62	【新潟県】 お福酒造	お福正宗 純米吟醸酒	純米吟醸	+5	1.4	△	15	新潟県産五百石米を100%使用した清基な香りと純麗ですっきりとした味わいが特徴
63	【新潟県】 尾畑酒造	真野鶴 辛口 吟醸	吟醸	+7	1.3	1.0	△	波麗辛口。まずは柔らかい吟醸香がふわり立ち昇り、口に含むとすっきりとした辛口酒。
64	【新潟県】 原酒造	越の登 淡麗 純米 彩	純米	+5	1.3	1.5	△	新潟一飲水と言われる米山山系の清潤な伏流水で仕込み搾った柔らかな口当たりとキレのいい旨さですっきり進む純米酒
65	【新潟県】 白龍酒造	淡麗辛口 魚沼純米	純米吟醸	+9	1.3	1.3	15~16	喉がスッキリして爽やかで飲みやすいお酒
66	【長野県】 E.H酒造	酔園 幻の酒ブルー純米吟醸	純米吟醸	±0	1.5	1.5	15~16	信州安曇野で育った「ひとごころ。ならではのお米の旨み、スッキリとして、爽やかな飲み口のイメージを、信州安曇野の青い空と重ね合わせてボトルに表現。
67	【長野県】 酔園	超辛口 純米酒	純米	+10	1.6	1.5	15	厳選した長野県産米を100%使用し、北アルプスの伏流水で醸す純米酒。日本酒度が+10と超辛口ながら、お米の旨味も感じれる純米酒

※AL=アルコール度数、△=非公開・不明

全国の銘酒 (関東・中部・北陸・関西) の 銘 酒

No	蔵 元	銘 酒	種類	酒度	酸度	アミノ酸度	蔵元からのコメント
68	【東京都】 小澤酒造	アソビ 澤乃井 純米 大辛口	純米	+10	1.8	1.1	米のやわらかさと、引きしまった辛口。
			AL15~16				
69	【茨城県】 木内酒造	菊盛 辛口 純米酒	純米	+4	△	△	きりりとした爽やかな辛口の辛口純米酒です。お米の持つ旨みを、純米酒ならではのコクのある味わいが広がる。冷でも、常温でも、燗酒でも。
			AL15~16				
70	【群馬県】 分福酒造	アソビ 分福 純米酒	純米	+4	1.1	△	すべて手洗い、すべて手造り、一切機械を使用せずに生産しているお酒。
			AL15.5				
71	【千葉県】 吉野酒造	純米吟醸 腰古井 総の舞	吟醸	+3.3	1.7	2.0	千葉県内だけで作られる酒造好適米「純の舞」で醸した地産地消の純米吟醸酒。ふくみもとコク、吟醸らしいキレあり。「総の舞」特有の香りに、しっかりとした味わい。素材の個性が感じられる。
			AL15~16				
72	【埼玉県】 五十嵐酒造	天覧山 純米 大辛口	純米	+8	△	△	低温でじっくりと発酵させた日本酒度酒+8の辛口の純米酒。ただ辛いのではなく、旨みを含んだお酒
			AL15				
73	【栃木県】 天鷹酒造	天鷹 特別純米 にごり酒	純米	+4.7	1.7	△	「もろみ」をあえて粗く濾し、米本来の旨味を存分に押しめよう、米本来の旨味と濃厚な風味、そして滑らかな舌触りとも広がる力強い爽やかな味わい。中華料理のような味の濃い料理との相性が抜群
			AL16				
74	【神奈川県】 黄金井酒造	盛井 純米吟醸	吟醸	+3			低温でじっくりと発酵させることで、米のやわらかなうまさを引き出し、ほんのり薫る吟醸香と、まるやかな味わいとほどよい酸味が、軽く冷やしてワイングラスに注ぐことでより一層引き立つ。フレンチやイタリアン等いろいろなお料理に。
			AL16				
75	【山梨県】 山梨銘醸	七賢「風凛美山」純米酒	純米	-1	1.7	1.1	吟醸酒のようなフルーティな純米酒。口の広がる米の旨味と鼻に抜ける爽やかな、すっきりとした喉越しで、やや辛口の純米酒。
			AL16				
76	【静岡県】 花の舞酒造	花の舞 純米酒	純米	+3~4	1.3	1.3	口に含んだ瞬間に米由来のやわらかな旨みを感じます。適度な酸がアクセントとなり、後半は旨味を併った心地よい余韻を演出します。
			AL15.5				
77	【愛知県】 神の井酒造	神の井 純米酒	純米	+3	△	△	当蔵定番のともですっきりとした純米酒です。爽やかな味わいは色々な料理に合いやすいです。
			AL15				
78	【岐阜県】 三輪酒造	純米吟醸 道三 吟雪花	純米吟醸	+2.0	1.3	△	最高の酒造好適米で醸した、自然の旨みとやわらかな味わいの絶妙な味のバランスを堪能してみたい。良質の米と仕込水の旨みを味わえるすっきりとしたながら香り高い逸品。
			AL14-15、アミノ酸度1.7				
79	【富山県】 銀盤酒造	純米吟醸 剱岳	純米吟醸	+8	1.6	1.3	山田錦を増き上げて造る穏やかな香りとまるやかな口当たりの純米辛口純米酒
80	【富山県】 皇国晴	幻の龍 純米吟醸	純米吟醸	+3	1.5	△	ワイングラスでおいしい日本酒アワード3年連続金賞受賞。口に広がる米の旨味、冷やしてスッキリ、お燗でまるやかな、名水仕込の純米吟醸
81	【福井県】 一本義	一本義 辛口純米酒	純米	+8	1.3	1.3	ほんのりとチェリー様の香り、潤いのあるみずみずしい口中に続き、喉に響く心地よい押し味。クリアな旨味をまとめる爽やかな、カニ料理など華味食材との相性が抜群。辛口を追求する一本義において、最高の辛口酒。
82	【福井県】 船木	北の庄 純米酒 長命酔	純米	+4	1.5	1.5	酒造好適米の五百万石と神方米を60%近くまで精米し純米酒に醸した蔵内保存酵母を使用したこくのあるお酒です。米の旨味がありどっしりとした飲み応え
83	【石川県】 福光屋	加賀齋 極寒純米 辛口	純米	+4	1.8	1.6	厳冬の時期に、低温醸造でじっくりと仕上げた純米酒。喉快でキレイの良い辛口で、おおらかに米の旨みが広がる「旨い辛口」です。
84	【石川県】 加越	加賀の月 満月 純米吟醸	純米吟醸	+4	1.4	1.3	筋力のない優しい香りとスーッと流れ込む飲み口、キレイの良い辛口が後味として残ります。お酒に不慣れた方からお酒好きな方まで幅広い人たちに支持されて
85	【三重県】 大田酒造	半蔵 特別純米酒・辛口	純米	+6	1.8	△	落ち着いた香りが感じられる、まるやかで後味のすっきりとした辛口純米酒。
			AL15				
86	【奈良県】 梅乃宿酒造	梅乃宿 紅梅 純米	純米	+3.9	1.5	0.8	山田錦とアケボノを70%に醸き、扁平精米の糙米を使用した辛口純米酒、気軽に楽しめる日本酒。精米歩合70%とは思えないほどの高品質。
			AL15				
87	【和歌山県】 世界一統	南方 超辛口 純米酒	純米	+16			全量山田錦を使用し特別純米酒を超辛口に、超辛口ならではのスッキリとしたキレイの良さに米の良さを醸し出すことで、宗匠の楽しめるお酒。
			AL18				
88	【滋賀県】 北島酒造	御代茶もろみあらごし 純米どぶ	純米	-25	1.5	△	田舎風の超濃密にごり。飲むと言うより食べるに近い、どろっと美味しい純米酒。お酒のモロミのものの味が楽しめ、暑い夏には凍らせてスプーンで。シャーベットにしてもGOOD。
			AL15-16				
89	【京都府】 山本木家	神聖 祝 純米 吟醸酒	純米吟醸	+4	1.7	1.0	京都府産「祝」、京都新酵母「取の恋」発で京都産に拘った純米吟醸酒。程よい酸味と鋭敏な香りの旨みのある新しい味わい。
90	【京都府】 キンシ正宗	金鶏正宗 特別純米	特別純米	+1.5	1.1	1.3	五百万石を60%精米にて手造りで丁寧に醸した特別純米酒。落ち着いた香りの中にも濃厚な味わいが特徴
91	【大阪府】 浪花酒造	浪速 純米吟醸	吟醸	+3	1.3	1	ブルーティな味わいで、爽やかな吟醸香があり、やわらかな口当たりで飲みやすいお酒。
			AL16				
92	【兵庫県】 本田商店	純米 特別純米五百万石農産	特別純米	+3	1.6	1.6	五百万石農産栽培米100%の純米酒。しっかりとした米の旨味を楽しみたい方向けの逸品。重厚な旨味がありながら、後味は深い喉で口中をスッキリと
93	【兵庫県】 小山木家	七ツ梅 山田錦 生蔵特別純米酒	特別純米	±0	1.6	1.2	六甲山系の清冽な地下水(硬水)を仕込水とし、地元兵庫県産の清酒「山田錦」を質に100%使用して仕込む、本格生蔵純米酒です。

※AL=アルコール度数、△=非公開・不明

全国の銘酒 (中国・四国・九州) 銘酒

No	蔵元	銘柄	種類	酒度	酸度	蔵元からのコメント
94	【岡山県】 白菊酒造	白菊 純米酒 雄町米	純米	+4~5	1.4	純米酒の柔らかくするまみのある味わいですが、特にお米の質での美味しさが際立つお酒。
				AL15.5、アミ/酸度1.5		
95	【鳥取県】 稲田本店	いなたひめ強力 純米酒	純米	+4	1.3	滑らかな甘みと酸味に根菜類の苦味と練れた旨味がコクを与える強力米の酒。
				AL15、アミ/酸度1.2		
96	【島根県】 日本海酒造	原日本海 純米原酒・超辛口	純米	+15	1.9	超辛口のキレの良さの中に、原酒のコクと芳醇な米の旨みを楽しめるお酒。
				AL18、アミ/酸度2.0		
97	【山口県】 酒井酒造	五橋 本醸造り純米酒	純米	+2~3	2.1~2.2	本醸造りならではの穏やかでふくよか安木香。口当たりやさしく、適度な酸味が米の旨みと甘みを調和させたお酒。
				AL15~16、アミ/酸度1.0~1.3		
98	【香川県】 綾菊酒造	おいでまい 特別純米酒	特別純米	+0.5	1.4	熟成し、まるやかで柔らかい口当たり、干度良い旨味とクリアとした酸味が織り成すキレの良さが特徴。バランスの整った濃厚ながらもクセのない味わいのお酒。
				AL15、アミ/酸度1.35		
99	【徳島県】 中和酒造	今小町 純米酒	純米	+2	1.1	米の旨味を生かしたコクのある風味をお楽しみのお酒。しっかりとした旨味がありながらキレも良く食事にも向く酒。冷やでも冷やしてもよし、燗もまたよし。
				AL15~16、アミ/酸度1.1		
100	【高知県】 土佐鶴酒造	土佐鶴 本醸造 辛口	本醸造	+10	1.4	伝統の辛口造りと本醸造を巧みに調和。辛口特有のさわやかな香りと本醸造の切れ味が旨みの秘密。
				AL15~16、アミ/酸度1.2		
101	【高知県】 酔鯨酒造	純米 八反錦60%	純米	+7	1.7	爽やかな香りと口当たりの良い飲み口が特徴
				AL15、アミ/酸度1.0		
102	【愛媛県】 武田酒造	日本心 純米吟醸	純米吟醸	+1.5~5	1.7	豊かな香りとコクを感じながら、なめらかな口あたりと素直な喉ごしを味わえます。
				AL15.5、アミ/酸度1.7		
103	【福岡県】 喜多屋	喜多屋 特別純米酒アミ7.4	特別純米	+4~5	1.4~1.5	柔らかくふくらみのある芳醇な味わいとフルーティな吟醸香の酒。
				AL15~16、アミ/酸度1.4		
104	【大分県】 三和酒類	和香牡丹 秘宝 吟醸	吟醸	+5.6	1.5	低温熟成させたフルーティーで華やかな香り、すっきりと淡麗な味わいが特徴の辛口酒
				AL16.5、アミ/酸度0.9		
105	【佐賀県】 光武酒造場	光武 手造り純米酒	純米	+1	1.6	芳醇で豊かに旨みのある味わいと、フルーティな芳香が特徴の手造り純米酒。
				AL15、アミ/酸度1.4		
106	【長崎県】 福田酒造	特撰 福鶴 純米酒	純米	+2	1.4	米の旨味と酸味がバランスよく調和したすっきりとしたキレのある純米酒。冷やからぬる間まで幅広い温度帯でお楽しみ頂けます。
				AL11、アミ/酸度1.1		
107	【宮崎県】 千徳酒造	千徳 はなかがら	吟醸	+5	1.5	宮崎県酒造好適米「はなかがら」を低温でじっくり丁寧に醸した、端麗辛口でスッキリとしたキレのある辛口のお酒。
				AL15、アミ/酸度1.6		
108	【熊本県】 瑞鷹醸	瑞鷹 芳醇 純米酒	純米	+6	△	伝統の熊本醸法で醸す芳醇で味わいのある純米酒。燗あがりする純米酒ながら、ロックでも割り負れない調和のとれた旨味が特徴。冷酒から熱燗まで、幅広い温度帯でお楽しみいただけます。
				AL15、アミ/酸度△		
109	【鹿児島県】 金山蔵	薩州正宗 純米酒	純米	+1	1.6	精米歩合70%の国産米を地元・冠房(かんむりだけ)の伏流水仕込み、米のふくよかな香りと、ふくらみのあるきれいな味わいのお酒。冷やしてお飲みいただくと、いっそう美味しくいただけます。
				AL15、アミ/酸度△		
110	【沖縄県】 泰石酒造	黎明 本醸造	純米	+7.1	1.6	コクのある、辛口仕立て、手作りの逸品の本醸造。
				AL15.5、アミ/酸度1.8		
101	【北海道】 センコー	トウキビ焼酎 キビ畑				
				焼酎25度		

※AL=アルコール度数、△=非公開・不明

北広島をはじめ北海道各地の魅力を提供する

セレクトショップ

HUB

北広島市や近隣自治体だけでなく、北海道内から選りすぐった特産品やお土産を集めたお店です。



北海道各地の多種多様な商品を品ぞろえ

北海道を代表するお土産から、全道から選りすぐった一品まで、幅広くご用意しています。



北海道の銘酒を体感

日本酒専用サーバーで銘酒を試飲(有料)できます。北海道各地の銘酒を、一番美味しい時に。

第42回
北広島ふるさと祭り
～新しさと懐かしさが交錯する祭典～

日時
8月5日 土
12:00～21:00
8月6日 日
9:00～18:00

場所
北広島市役所駐車場
北広島市市民交流広場

主催
一般社団法人 兼宿
北海道さつひろ観光協会 北広島市

問い合わせ先
北広島無印実行委員会事務局
北広島市役所観光課6号室内
電話(代表) 011-372-3311

デザイン
美術学部 荒賀紀美乃

姉妹都市東広島市 西条酒まつり

酒まつりは、お酒をシンボルにしたまつりで、全国各地の日本酒約1000銘柄が集まる「酒ひろば」では飲み比べを楽しむ人たちにぎわい、酒蔵では限定酒の販売や試飲、酒蔵コンサートなどが行われる。酒好きはもちろん、酒が飲めない人や家族など幅広い年齢層の人が楽しめ、毎年両日合わせて25万人が来場する祭りとして酒都西条を代表する一大イベント。西条中央公園をメイン会場に、各酒蔵などを中心に様々な行事が催される。



2023 10月7日-8日は 西条酒まつり

